

## Brennen / Schweißen / Sägen

Bezeichnung	Hersteller	Maschinen- typ	Bearbei- tungsweg X	Bearbei- tungsweg Y	Bearbei- tungsweg Z	Bemerkung
6-Achsen Knickarm- roboter	Cloos	Romat 350	Werkstück- gewicht bis zu 2000 kg			
Brennschneid- maschine	Esab	UDX-P2000	2000	2650	200	Material- stärke bis 90 mm; bis 200 mm auf Anfrage
Bandsäge	Kasto	HBA 1060/1260	max. 1260 x 1060 mm bis zu 6000 mm Länge	max Werk- stückgewicht 5000 kg		
Bandsäge	Kasto	HBS 420 AU	max. Ø420 mm / min. Ø10 mm bis zu 6000 mm Länge	max Werk- stückgewicht 5000 kg		

## Drehen / Bohren / Fräsen

Bezeichnung	Hersteller	Maschinen- typ	Bearbei- tungsweg X	Bearbei- tungsweg Y	Bearbei- tungsweg Z	Bemerkung
5-Achs Bearbei- tungszentrum	DMG	DMG 125 U	1250	880	800	2-fach Paletten- wechsel System
5-Achs Bearbei- tungszentrum	DMG	DMC 60 T	780	560	560	2-fach Paletten- wechsel System
5-Achs Bearbei- tungszentrum	AXA	VPC 55 U	2300	1400	900	Drehtisch Ø 1500 mm
Bearbeitungszen- trum	DMG	DMU 50 M	500	400	400	B- und C-Achse manuell einstellbar
5-Achs Bearbei- tungszentrum	Matec	40 HV	3000	800	1000	Pendelbetrieb möglich
5-Achs Bearbei- tungszentrum	Reichen	BFR 22	2000	1200	1500	Drehtisch Ø 1700mm
Bearbeitungszen- trum	Mikron	VCE1600W	1625	1016	762	
CNC Drehmaschine	Monforts	RNC 4	Ø 320		560	Reitstock

Bezeichnung	Hersteller	Maschinen- typ	Bearbei- tungsweg X	Bearbei- tungsweg Y	Bearbei- tungsweg Z	Bemerkung
CNC Drehmaschine	Monforts	RNC 5	Ø 400		900	Reitstock
CNC Drehmaschine	Monforts	RNC 7	Ø 678		860	Reitstock
CNC Drehmaschine	Monforts	FNC 600	Ø 650		300	
Zyklen- Drehmaschine	Boehring	DUS 1000	Ø 1000		2000	
Zyklen- Drehmaschine	Boehring	DUS 1200	Ø 1200		2000	
Nutzenzie- hmaschine	Frömag	Rapida CNC 50			425	Nutbreite von 3 – 50 mm in Bohrungen von Ø10 – 230 mm
Honmaschine	Sunnen	CK 21	400	300	300	Bohrung Ø bis 220 mm

### Desweiteren verfügen wir über:

- Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten nach DIN 18800-7:2002-09
- Magnetpulverprüfung (MT) DIN EN 473
- Sichtprüfung (VT) DIN EN 473
- Handarbeitsplätze mit MAG-Schweißgeräten Cloos Quinto der neusten Generation
- WIG-Schweißgeräte
- Schweißzertifikate
- Ultraschall-Prüfgerät



## Strahlen

Bezeichnung	Hersteller	Maschinentyp	Bemerkung
Drehtischstrahlanlage	Schlick	DT1000-3.1-4.0	Spezialstrahlgut bestehend aus Glas, Keramik; Bearbeitung von Edelstahl und Aluminium
Hängebahnstrahlanlage	Schlick	HB16/16W	Kugelstrahlmittel 1 mm Körnung / max. 500 kg Werkstückgröße bis 1m <sup>3</sup>
Hängebahnstrahlanlage	Schlick	HB 12/16-4.2-7.5	
Strahlkabine	Rösler-Hunziker	ST 1000PS	handgeführte Strahlpistole

## Messtechnik / Qualitätssicherung

Bezeichnung	Hersteller	Typ	Maßweg X	Maßweg Y	Maßweg Z	Bemerkung
3-D Messmaschine	Wenzel	LH1210	1200	2000	1000	
3-D Messmaschine	Wenzel	LH87	800	1000	700	
Gage Plus Faro Arm	Faro	F04-02-06-22430	1000	1000	1000	Messsystem an Bearbeitungsmaschinen
Härteprüfgerät in HR	Brück	206 EX				Messverfahren HRA / HRB / HRC
Parallelendmaßsatz		Genauigkeit 0				Keramik
Laserbeschriftungsanlage	NWL Forano					
Ultraschall-Prüfgerät (UT)	GE	USM35X				verschiedene Tastköpfe vorhanden



Tüschchen & Zimmermann

Die Qualitätssicherung unserer Produkte und Leistungen ist das zentrale Thema unserer Arbeit bei tz. Hierzu stellen wir uns regelmäßig den Zertifizierungen der öffentlichen Stellen.



Zertifikat:  
DIN EN ISO 9001:2008



Zertifikat: ATEX  
über die Anerkennung der Qualitätssicherung Produktion



Handwerkskammer Ostwestfalen/Lippe  
Herstellerqualifikation zum Schweißen  
von Stahlbauten nach DIN 18800-7:2008-11  
+ DIN EN 1090-2:2011-10:EXC2  
+ DIN N ISO 3834-2



Tüschchen & Zimmermann



PRÄZISION IN  
METALLBEARBEITUNG  
SEIT 1963

### Desweiteren verfügen wir über:

- klimatisierten Messraum mit über 50 qm Nutzfläche
- Messschieber bis 1000 mm Messlänge (analog und digital)
- Bügelmessschrauben bis 400 mm / Tiefenmessschrauben bis 150 mm
- Dreipunkt-Innenmessschrauben bis 400 mm
- Lehrdorne bis 120 mm und Bohrungslehren bis 740 mm Durchmesser
- Grensrachenlehren bis 740 mm
- Universalmessgeräte "Multimahr" bis 1 000 mm
- Gewindelehndorne / Gewindelehrringe
- Oberflächen-Rauhigkeitsprüfgerät (Surftest)
- Schichtdickenmessgerät
- Nadelmarkiersystem
- **alle Messwerkzeuge unterliegen der Prüfmittelüberwachung gemäß der DIN EN ISO 9001:2008**



## Tüschchen & Zimmermann TRANSPORT- UND FÖRDERTECHNIK

Winterberger Straße 82  
D-57368 Lennestadt-Saalhausen  
Germany  
Telefon: +49 (0) 27 23 9145 0  
Telefax: +49 (0) 27 23 9145 40  
Internet: [www.tueschen-zimmermann.de](http://www.tueschen-zimmermann.de)  
Email: [info@tueschen-zimmermann.de](mailto:info@tueschen-zimmermann.de)